

**МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕКЛАМЫ
И ДИЗАЙНА**



**NOVA-FLEX 1000 PREMIUM
(компания WITPAC)**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав	Средняя толщина	Подложка	Сертификат
полиуретан	90 мкрон 30 мкрон без учета термоклея	клеевая подложка	OEKO-Tex® Standard 100 Class

ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

Нанесение на текстиль	Рекомендации по резке		Настройки по нанесению					
	Нож	Давление	Скорость	Время	t	Давление	Снятие	
Хлопок, полиэстер, смесевые ткани С осторожностью: нейлон и ткани с водоотталкивающими пропитками (неокрашенные сублимационными чернилами)	Нож 45°	Давление От 90гр с новым ножом, 130 – рабочим	Скорость 20см/сек	Время 15 сек	t 165 °C	Давление Среднее (2,5/3,4 bar)	Снятие Горячее, теплое, холодное (неоновые цвета - холодное)	

Основная информация:

Технические характеристики по применению пленки рекомендованы как основа для работы со стандартными типами тканей.

Многослойная аппликация: рекомендована (не рекомендуется печатать поверх цветов золото, серебро, неоны - однако, перенос этих цветов поверх других, также, рекомендован).

- 1) Нарезать материал в **зеркальном отображении**;
- 2) Удалить облойд (лишнюю пленку);
- 3) Предварительно прогреть изделие в термопрессе 3-5 секунд с рабочей температурой переноса
- 4) Расположить материал на предмет одежды подложкой вверх;
- 5) Прижать аппликацию при рекомендованной температуре и времени;
- 6) Снять подложку;
- 7) Выполнить закрепляющую печать без подложки в течение 3-5 секунд.

СТИРКА (ПОСЛЕ 24ЧАСОВ ПОСЛЕ НАНЕСЕНИЯ):

Максимальная температура 95-100°C (для белой/черной пленок), 85°C (для прочих пленок), стирать с внутренней стороны, не отбеливать и не использовать с агрессивными чистящими средствами.

Сухая чистка: нет. Барабанная сушилка: нет.

Внимание! Вся информация на данном листе дана на основании нашего опыта.

Мы настоятельно рекомендуем проводить тест перед началом производства!